



Descripción

Colorante opaco para Gel Coat formulado con resinas de alta humectación y pigmentos sólidos a la luz.

Buena resistencia a la luz.

Alto poder de pigmentación.

Fabricados con una gama de pigmentos seleccionados que no inhiben la velocidad de reacción.

Campos de Aplicación

Está recomendado para la pigmentación de hormigón polímero y resinas con la finalidad de dotar de color al producto acabado, utilizado posteriormente para moldes, piscinas, sanitarios, etc., de muy buena calidad.

Datos Técnicos

Densidad	1,25 – 2,10 g/mL según color
Viscosidad CPR- 430 rpm	5000-6000
Espesor recomendado	400 - 600 μ
Color	Carta RAL
Envasado	10 Kg / 25 Kg
COVs	(2004/42/CE/k2) Límite: (100/400) g/l Max. COVs: 94.024 g/l
Caducidad	1 año en envase original cerrado. Manténgase en lugar seco y a temperatura entre 5 y 25º C.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

Agitar el producto antes del uso hasta conseguir una mezcla homogénea.

Para la pigmentación de un gel coat incoloro hay que añadir entre un 5 y un 10% del concentrado pigmentario, para obtener buena cubrición en espesores de entre 400 y 600 micras.

Seguridad

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2017-11

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Esta información corresponde al conocimiento actual del producto y sus aplicaciones. No se garantizan las propiedades específicas del mismo o su aptitud para un uso concreto, Ante cualquier duda consulte a nuestro servicio técnico.